

DN	OD		Outside Diameter		Thicknes s(mm)	Black FI at Tippe d(Kg/m)	Black Ge ar Mans onlu (Kg/m)	Thicknes s (mm)	Galvaniz ed* Flat Tipp ed (Kg/m )	Galvaniz ed* Gear Mansonl u (Kg/m)
	(mm)	(Inch)	Max. (mm)	Min. (mm)						
10	17,2	3.avg	17,5	16,7	2,3	0,839	0,845	2,3	0,88	0,892
15	21,3	1.feb	21,8	21	2,6	1,21	1,22	2,6	1,27	1,28
20	26,9	3.apr	27,3	26,5	2,6	1,56	1,57	2,6	1,63	1,64
25	33,7	1	34,2	33,3	3,2	2,41	2,43	3,2	2,5	2,52
32	42,4	1 ¼	42,9	42	3,2	3,1	3,13	3,2	3,21	3,24
40	48,3	1 ½	48,8	47,9	3,2	3,56	3,6	3,2	3,69	3,73
50	60,3	2	60,8	59,7	3,6	5,03	5,1	3,6	5,19	5,26
65	76,1	2 ½	76,6	75,3	3,6	6,42	6,54	3,6	6,63	6,75
80	88,9	3	89,5	88	4	8,36	8,53	4	8,6	8,67
100	114,3	4	115	113,1	4,5	12,2	12,5	4,5	12,5	12,8
125	139,7	5	140,8	138,5	5	16,6	17,1	5	16,9	17,4
150	165,1	6	166,5	163,9	5	19,8	20,4	5	20,2	20,8

Heavy  
Duty  
Series  
Heavy

DN	OD		Outside Diameter		Thicknes s(mm)	Black FI at Tippe d (Kg/m)	Black Ge ar Mans onlu (Kg /m)	Thicknes s (mm)	Galvaniz ed* Flat Tipp ed (Kg/m )	Galvaniz ed* Gear Mansonl u (Kg/m)
	(mm)	(Inch)	Max. (mm)	Min. (mm)						
10	17,2	3.avg	17,5	16,7	2,9	1,02	1,03	2,9	1,06	1,07

15	21,3	1.feb	21,8	21	3,2	1,44	1,45	3,2	1,5	1,51
20	26,9	3.apr	27,3	26,5	3,2	1,87	1,88	3,2	1,97	1,98
25	33,7	1	34,2	33,3	4	2,93	2,95	4	3,06	3,08
32	42,4	1 1/4	42,9	42	4	3,79	3,82	4	3,96	3,99
40	48,3	1 1/2	48,8	47,9	4	4,37	4,41	4	4,56	4,6
50	60,3	2	60,8	59,7	4,5	6,19	6,26	4,5	6,33	6,4
65	76,1	2 1/2	76,6	75,3	4,5	7,93	8,05	4,5	8,1	8,23
80	88,9	3	89,5	88	5	10,3	10,5	5	10,34	10,55
100	114,3	4	115	113,1	5,4	14,5	14,8	5,4	14,55	14,85
125	139,7	5	140,8	138,5	5,4	17,9	18,4	5,4	18,18	18,68
150	165,1	6	166,5	163,9	5,4	21,3	21,9	5,4	21,65	22,25

Tip L1  
Light

DN	OD		Outside Diameter		Thicknes s(mm)	Black Fi at Tippe d(Kg/m)	Black Ge ar Mans onlu(Kg/ m)	Thicknes s(mm)	Galvaniz ed* Flat Tipped (Kg/m)	Galvaniz ed* Gear Mansonl u (Kg/m)
	(mm)	(Inch)	Max. (mm)	Min. (mm)						
10	17,2	3.avg	17,4	16,7	2	0,742	0,748	2	0,789	0,795
15	21,3	1.feb	21,7	21	2,3	1,08	1,09	2,3	1,14	1,15
20	26,9	3.apr	27,1	26,4	2,3	1,39	1,4	2,3	1,45	1,46
25	33,7	1	34	33,2	2,9	2,2	2,22	2,9	2,29	2,31
32	42,4	1 1/4	42,7	41,9	2,9	2,82	2,85	2,9	2,93	2,96
40	48,3	1 1/2	48,6	47,8	2,9	3,24	3,28	2,9	3,37	3,41
50	60,3	2	60,7	59,6	3,2	4,49	4,56	3,2	4,65	4,72
65	76,1	2 1/2	76,3	75,2	3,2	5,73	5,85	3,2	5,94	6,06
80	88,9	3	89,4	87,9	3,6	7,55	7,72	3,6	7,79	7,86
100	114,3	4	114,9	113	4	10,8	11,1	4	11,1	11,4

Tip L2  
Light 2

DN	OD		Outside Diameter		Thicknes s(mm)	Black FI at Tippe d(Kg/m)	Black Ge ar Mans onlu (Kg/m)	Thicknes s(mm)	Galvaniz ed* Flat Tipped (Kg/m)	Galvaniz ed* Gear Mansonl u (Kg/m)
	(mm)	(Inch)	Max. (mm)	Min. (mm)						
10	17,2	3.avg	17,1	16,7	1,8	0,67	0,676	1,8	0,717	0,723
15	21,3	1.feb	21,4	21	2	0,947	0,956	2	1	1,01
20	26,9	3.apr	26,9	26,4	2,3	1,38	1,39	2,3	1,46	1,47
25	33,7	1	33,8	33,2	2,6	1,98	2	2,6	2,07	2,09
32	42,4	1 ¼	42,5	41,9	2,6	2,54	2,57	2,6	2,66	2,69
40	48,3	1 ½	48,4	47,8	2,9	3,23	3,27	2,9	3,36	3,4
50	60,3	2	60,2	59,6	2,9	4,08	4,15	2,9	4,24	4,31
65	76,1	2 ½	76	75,2	3,2	5,71	5,83	3,2	5,92	6,03
80	88,9	3	88,7	87,9	3,2	6,72	6,89	3,2	6,96	7,13
100	114,3	4	113,9	113	3,6	9,75	10	3,6	10,1	10,4

Tip L  
Light

DN	OD		Outside Diameter		Thicknes s(mm)	Black Straight Uçlu (Kg/m)	Black Gear Ma nsonlu (Kg/m)	Thicknes s(mm)	Galvaniz ed* Flat Tipped (Kg/m)	Galvaniz ed* Gear Mansonl u (Kg/m)
	(mm)	(Inch)	Max. (mm)	Min. (mm)						
10	17,2	3.avg	17,4	16,7	2	0,75	0,756	2	0,797	0,803
15	21,3	1.feb	21,7	21	2,3	1,08	1,09	2,3	1,14	1,15

20	26,9	3.apr	27,1	26,4	2,3	1,4	1,41	2,3	1,45	1,46
25	33,7	1	34	33,2	2,9	2,2	2,22	2,9	2,29	2,31
32	42,4	1 $\frac{1}{4}$	42,7	41,9	2,9	2,82	2,85	2,9	2,93	2,96
40	48,3	1 $\frac{1}{2}$	48,6	47,8	2,9	3,25	3,29	2,9	3,37	3,41
50	60,3	2	60,7	59,6	3,2	4,51	4,58	3,2	4,65	4,72
65	76,1	2 $\frac{1}{2}$	76	75,2	3,2	5,75	5,87	3,2	5,93	6,05
80	88,9	3	88,7	87,9	3,2	6,76	6,93	3,2	7	7,07
90	101,6	3 $\frac{1}{2}$	101,2	100,3	3,6	8,7	8,88	3,6	8,94	9,01
100	114,3	4	113,9	113	3,6	9,83	10,1	3,6	10,1	10,4
125	139,7	5	140,8	138,5	4,5	15	15,5	4,5	15,2	15,7
150	165,1	6	166,5	163,9	4,5	17,8	18,4	4,5	18,1	18,7